

Werkstofftabelle

Legierung	Werkstoff- nummer gemäß DIN EN 12449 Ausgabe 10/99	Werkstoff- nummer gemäß DIN 17660 Ausgabe 12/83	Verwendbarkeit Auszug u.a. aus DIN17660	Zustand	Zugfestigkeit	0,2%-Dehngrenze		Dehnung		Härte		UNS	BS		
					R _m N/mm ² min.	min.	R _{0,2} max.	A % min.	HV min.	max.	min.			HB max.	
UNLEGIERTES MESSING - Außen-Durchmesser 0,80-62,00 mm - Wandstärke 0,10-5,00 mm															
				M	kalt gezogen, ohne festgelegte mechanische Eigenschaften										
CuZn15	CW502L	2.0240	Sehr gut kaltumformbar. Wird vorwiegend für Schlauchrohre, Druckmeßgeräte und Hülsen für Federungskörper verwendet.	R260 ¹⁾	260	-	150	42	-	-	-	-			
				H050 ¹⁾	-	-	-	-	50	80	45	75			
				R310	310	200	-	20	-	-	-	-		C23000	CZ102
				H080	-	-	-	-	80	110	75	105			
				R370	370	290	-	10	-	-	-	-			
				H105	-	-	-	-	105	-	100	-			
				M	kalt gezogen, ohne festgelegte mechanische Eigenschaften										
CuZn30	CW505L	2.0265	Sehr gut kaltumformbar durch Tiefziehen, Drücken, Nieten und Bördeln. Sehr gut lötlbar. Gut auf Stahl plattierbar. Kühlbänder, Musikinstrumente, Tiefziehteile aller Art, Blattfedern, Federteile für Steckverbinder.	R280 ¹⁾	260	-	180	50	-	-	-	-			
				H055 ¹⁾	-	-	-	-	55	85	50	80			
				R350	350	200	-	25	-	-	-	-		C26000	CZ106
				H085	-	-	-	-	85	120	80	115			
				R420	420	320	-	10	-	-	-	-			
				H115	-	-	-	-	115	-	110	-			
				M	kalt gezogen, ohne festgelegte mechanische Eigenschaften										
CuZn36	CW507L	2.0335	Hauptlegierung für Kaltumformen durch Tiefziehen, Drücken, Stauchen, Walzen, Gewinderollen, Prägen und Biegen. Gut lötlbar und schweißbar. Gut polierbar. Antennen, Nieten, Sanitärindustrie.	R290 ¹⁾	290	-	180	50	-	-	-	-			
				H055 ¹⁾	-	-	-	-	55	85	50	80			
				R360	360	180	-	25	-	-	-	-		C27200	CZ107
				H080	-	-	-	-	80	115	75	110			
				R430	430	300	-	12	-	-	-	-			
				H110	-	-	-	-	110	-	105	-			

Werkstofftabelle

Legierung	Werkstoffnummer gemäß DIN EN 12449 Ausgabe 10/99	Werkstoffnummer gemäß DIN 17660 Ausgabe 12/83	Verwendbarkeit Auszug u.a. aus DIN17660	Zustand	Zugfestigkeit	0,2%-Dehngrenze		Dehnung		Härte		UNS	BS			
					R _m	R _{p0,2}		A %		HV				HB		
					N/mm ² min.	min.	max.	min.	min.	max.	min.	max.				
				M		kalt gezogen, ohne festgelegte mechanische Eigenschaften										
CuZn37	CW508L	2.0321	Hauptlegierung für Kaltumformen durch Tiefziehen, Drücken, Stauchen, Walzen, Gewinderollen, Prägen und Biegen. Gut lötlbar und schweißbar. Gut polierbar. Antennen, Nieten, Sanitärindustrie.	R300 ¹⁾	300	-	220	45	-	-	-	-				
				H060 ¹⁾	-	-	-	-	60	90	55	85				
				R370	370	200	-	25	-	-	-	-				
				H085	-	-	-	-	85	120	80	115	C27200	CZ108		
				R440	440	320	-	10	-	-	-					
				H115	-	-	-	-	115	-	110	-				

ZERSPANUNGSMESSING - Außen-Durchmesser 0,80-62,00 mm - Wandstärke 0,10-5,00 mm

				M		kalt gezogen, ohne festgelegte mechanische Eigenschaften										
CuZn35Pb1 (CuZn36Pb1,5)	CW600N	2.0331	Zerspanung gut, gut kaltumformbar. Verwendung: Drücken, Prägen, Spanen, Stanzen.	R290 ¹⁾	290	-	180	45	-	-	-	-				
				H060 ¹⁾	-	-	-	-	60	90	55	85				
				R370	370	200	-	20	-	-	-	-				
				H085	-	-	-	-	85	120	80	115	C34000	CZ119		
				R440	440	340	-	10	-	-	-					
				H115	-	-	-	-	115	-	110	-				
				M		kalt gezogen, ohne festgelegte mechanische Eigenschaften										
CuZn37Pb0,5	CW604N	2.0332	Zerspanbarkeit noch ausreichend, sehr gut kaltumformbar. Verwendung: Tiefziehen, Drücken	R300 ¹⁾	300	-	220	45	-	-	-	-				
				H060 ¹⁾	-	-	-	-	60	90	55	85				
				R370	370	200	-	25	-	-	-	-				
				H085	-	-	-	-	85	120	80	115	C33500	-		
				R440	440	320	-	10	-	-	-					
				H115	-	-	-	-	115	-	110	-				
				M		kalt gezogen, ohne festgelegte mechanische Eigenschaften										
CuZn38Pb1	CW607N	-	Zerspanbarkeit gut, gut warmumformbar, kalt umformbar. Verwendung: Biegen, Nieten, Stauchen, Legierung für alle spanenden Bearbeitungsverfahren, geeignet für Automaten.	R340 ¹⁾	340	-	250	35	-	-	-	-				
				H080 ¹⁾	-	-	-	-	80	110	75	105				
				R410	410	250	-	15	-	-	-	-				
				H105	-	-	-	-	105	140	100	135	C37000	CZ129		
				R470	470	350	-	10	-	-	-					
				H135	-	-	-	-	135	-	130	-				

Werkstofftabelle

Legierung	Werkstoff- nummer gemäß DIN EN 12449 Ausgabe 10/99	Werkstoff- nummer gemäß DIN 17660 Ausgabe 12/83	Verwendbarkeit Auszug u.a. aus DIN17660	Zustand	Zugfestigkeit	0,2%-Dehngrenze		Dehnung		Härte		UNS	BS			
					R _m N/mm ² min.	min.	R _{e0,2} max.	A % min.	min.	HV max.	min.			HB max.		
					M	kalt gezogen, ohne festgelegte mechanische Eigenschaften										
CuZn13Al1Ni1Si1 (CuZn14AlNiSi)	CW700R	-	Korrosionsbeständig, sehr gute Dehnungseigenschaften, Seewasserbeständig. Verwendung Schiffsbau, Kühl- und Löschwasser, Hydraulik, Pneumatik, Atemgasversorgung.	R380 ¹⁾ H065 ¹⁾	380	115	-	50	-	-	-	-	C69100	CZ127		
				R430 H120	430	220	-	40	-	-	65	85			60	80
				R550 H170	550	330	-	10	-	-	-	-			-	-
				R430 H120	430	220	-	40	-	-	120	140			115	135
					M	kalt gezogen, ohne festgelegte mechanische Eigenschaften										
CuZn37Pb0,5As	-	-	Zerspanbarkeit noch ausreichend, sehr gut kaltumformbar. Verwendung: Tiefziehen, Drücken, Biegen. Gut lötlbar und schweißbar. Gut polierbar. Sanitärindustrie.	R300 ¹⁾ H060 ¹⁾	300	-	220	45	-	-	-	-	-	-		
				R370 H085	370	200	-	25	-	-	60	90	55	85		
				R440 H115	440	320	-	10	-	-	85	120	80	115		
				R440 H115	440	320	-	10	-	-	115	-	110	-		
Kupfer - Außen-Durchmesser 0,80-40,00 mm - Wandstärke 0,10-5,00 mm																
					M	kalt gezogen, ohne festgelegte mechanische Eigenschaften										
Cu-DHP (SF-Cu)	CW024A	2.0090	Sehr gut kaltumformbar und gut polierbar. Weich- und Hartlötbarkeit sehr gut; beständig gegen Brauch- und Trinkwasser. Verwendung: Rohre für die Heizungs- und Sanitärinstallation, Klima- und Kühlgeräte, Gasleitung, Fittings.	R200 ¹⁾ H040 ¹⁾	200	-	110	40	-	-	-	-	-	-		
				R250 H070	250	150	-	20	-	-	40	65	35	60		
				R290 H095	290	250	-	5	-	-	70	100	65	95		
				R360 H110	360	320	-	-	-	-	95	120	90	115		
				R360 H110	360	320	-	-	-	-	110	-	105	-		

Werkstofftabelle

Legierung	Werkstoff- nummer gemäß DIN EN 12449 Ausgabe 10/99	Werkstoff- nummer gemäß DIN 17660 Ausgabe 12/83	Verwendbarkeit Auszug u.a. aus DIN17660	Zustand	Zugfestigkeit R _m		0,2%-Dehngrenze		Dehnung		Härte		UNS	BS
					N/mm ² min.	min.	R _{p0.2} max.	A % min.	HV min.	max.	min.	max.		
				D	kalt gezogen, ohne festgelegte mechanische Eigenschaften									
Cu-ETP	CW004A**	2.0060	Mäßige bis schwere Spanbarkeit; gute Beständigkeit in natürlicher Atmosphäre, Trink- und Brauchwasser, wässrigen und zum Teil alkalischen Lösungen, reinem Wasserdampf, nicht oxidierender Säuren und neutralen Salzlösungen.	H035	-	-	-	-	35	65	35	60		
				R200	200	-	120	40	-	-	-	-		
				H065	-	-	-	-	65	95	60	90		
				R250	250	150	-	15	-	-	-	-	C11000	C101
				H090	-	-	-	-	90	110	85	105		
				R290	290	250	-	6	-	-	-	-		
				H100	-	-	-	100	-	95	-			
				R360	360	320	-	3	-	-	-			
				D	kalt gezogen, ohne festgelegte mechanische Eigenschaften									
Cu-HCP	CW021A**	2.0070	Sehr gut kaltumformbar und gut polierbar. Weich- und Hartlötbarkeit sehr gut; Beständig gegen Brauch- und Trinkwasser. Verwendung: Rohre für die Heizungs- und Sanitärinstallation, Klima- und Kühlgeräte, Gasleitung, Fittings.	R200 ¹⁾	200	-	120	40	-	-	-	-		
				H035 ¹⁾	-	-	-	-	35	65	35	60		
				R250	250	150	-	15	-	-	-	-		
				H065	-	-	-	-	65	95	60	90	C12200	C106
				R290	290	250	-	6	-	-	-	-		
				H090	-	-	-	-	90	110	85	105		
				R360	360	320	-	-	-	-	-			
				H100	-	-	-	-	100	-	95	-		

Werkstofftabelle

Legierung	Werkstoff- nummer gemäß DIN EN 12449 Ausgabe 10/99	Werkstoff- nummer gemäß DIN 17660 Ausgabe 12/83	Verwendbarkeit Auszug u.a. aus DIN17660	Zustand	Zugfestigkeit	0,2%-Dehngrenze		Dehnung		Härte		UNS	BS	
					R _m N/mm ² min.	R _{p0,2} min.	max.	A % min.	min.	HV max.	min.			HB max.
Kupfer Nickel - Außen-Durchmesser 0,80-60,00 mm - Wandstärke 0,10-5,00 mm														
				M										
			Ausgezeichneter Widerstand gegen Erosion, Kavitation und Korrosion (insbesondere Seewasser), gut schweißbar. Verwendung: Rohre für Seewasserleitungen, Wärmeaustauscher und Kondensatoren, sowie Speisewasservorwärmer (Niederdruck), Süßwasserbereiter, Klimaanlage, Apparatbau, Rippenrohre und Bremsleitungen.											
CuNi10Fe1Mn	CW352H	2.0872		R290 ¹⁾	290	90	-	30	-	-	-	-		
				H075 ¹⁾	-	-	-	-	75	110	70	105		
				R310	310	220	-	12	-	-	-	-	C70600	CN102
				H105	-	-	-	-	105	-	100	-		
				R480	480	400	-	8	-	-	-			
				H150	-	-	-	-	150	-	145	-		
				M										
			Ausgezeichneter Widerstand gegen Erosion, Kavitation und Korrosion (insbesondere Seewasser), gut schweißbar. Rohrleitungen im Schiffbau, Rohre für Kondensatoren und Wärmeaustauscher, Ölkühler, Trinkwasser-Erzeugung aus Seewasser, Apparatbau, Klimaanlage, Rippenrohre.											
CuNi30Mn1Fe	CW354H	2.0882		R370 ¹⁾	370	120	-	35	-	-	-	-		
				H085 ¹⁾	-	-	-	-	85	120	80	115		
				R480	480	300	-	12	-	-	-	-	C71500	CN107
				H135	-	-	-	-	135	-	130	-		

*) nach EN 12451

**) nach EN 13600

***) nach EN 13604

¹⁾ Geglühter Zustand

S (Suffix) Zustand für ein Produkt, das thermisch entspannt ist.

Weitere Sonderlegierungen und technische Daten auf Anfrage.

Lieferbare Längen: Herstellungslängen 2- 7 m; Fixlängen 3 - 6.000 mm; Ringgewichte bis 40 kg.